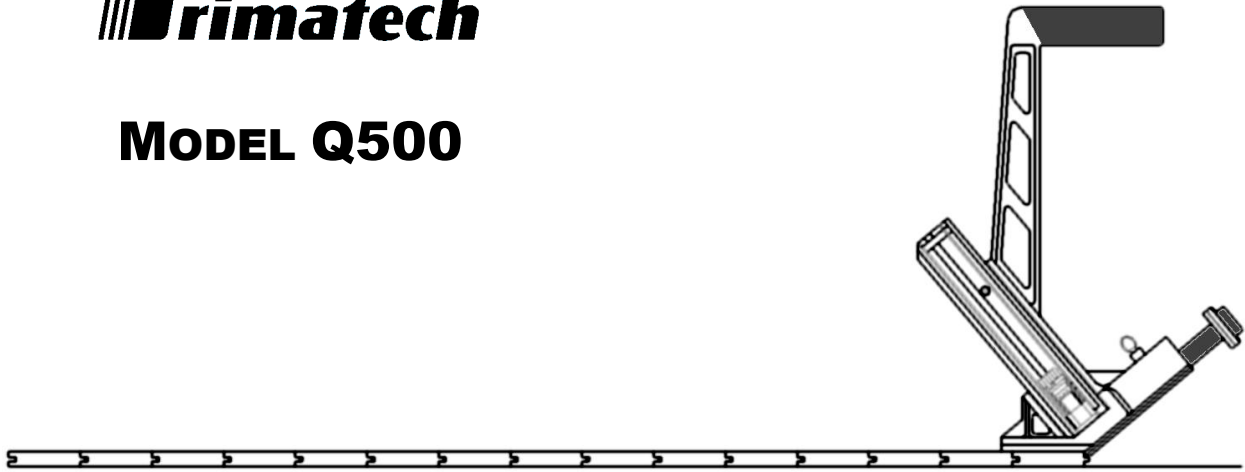


Primatech

MODEL Q500



This nailer operating on the same principles as our popular model H330 has been developed to work with 3/8" to 5/8" boards. It is a single hit nailer which drives 1/4" (32mm) and 1/2" (38mm) 18-GAGE L-type flooring cleats at the perfect location and angle. It comes with a set of plastic bases to precisely fit any solid boards.

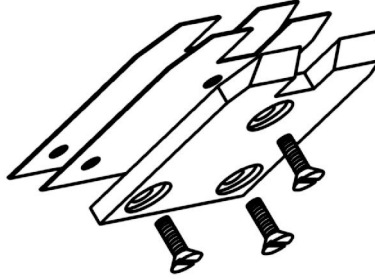
For superior performance, use only PRIMATECH cleats

Ce cloueur construit selon les mêmes principes que notre populaire cloueur modèle H330 a été spécialement conçue pour s'utiliser avec les planches de bois franc de 3/8" à 5/8". Cet outil permet à l'opérateur d'enfoncer un clou à plancher de bois franc d'un seul coup. Il est fourni avec un jeu de semelles permettant de s'ajuster parfaitement au profil des planches. Ce cloueur utilise des clous à plancher de bois franc de 18-GAGE de type "L" de 1/4" (32mm) ou 1/2" (38mm).

Pour un meilleur résultat, utiliser seulement les clous PRIMATECH

ADJUSTMENT OF THE PRIMATECH Q500 NAILER

Profiles of available floorings vary from one manufacturer to another. Before using the nailer for your installation, it is important to adjust it to match closely the profile. This package includes three plastic bases (black, grey and blue) and also two thin white shims. Use the black base to 3/8" thick flooring, the grey one for 1/2" and the blue one for 5/8". Install the proper base with one or two shims if required to ensure the smallest gap between the foot (Q-140) and the tongue as indicated on the diagram. Make sure that the gate/foot assembly does NOT touch the tongue.

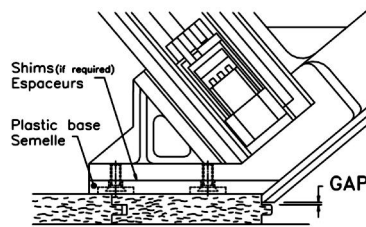


These adjustments apply only to solid floorings. For engineered floorings, find the best combination of plastic base and shims to get the gate/foot assembly as close as possible to the tongue, without touching it. The surface of engineered floorings is more fragile; it is the installer's responsibility to insure that no damage is done to the surface before proceeding with the installation of the whole floor.

OPERATION OF THE Q500 NAILER

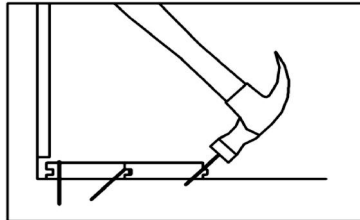
Using the rubber capped mallet that is provided with your nailer, tap the flooring into place.

Hold the nailer firmly and strike its plunger with the **rubber end** of the mallet to drive the cleat in a single stroke. It is important to strike with enough force to completely countersink the nail in a single hit.

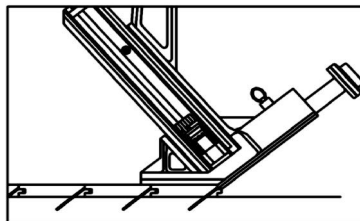


HARDWOOD FLOOR INSTALLATION

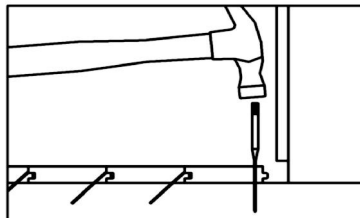
1. With an expansion space of 1/2", drill the face of the flooring and use finishing nails for the first row as shown. Use a nail set to countersink the nails and fill the hole with a matching putty.



2. For the next few rows, drill at 45° angle at the tongue and use finishing nails as shown.



3. Using your Q500 nailer, fix the flooring at the 50° pre-determined angle. Nail at 3" from the ends and at every 6-8". Avoid nailing at knots.



4. At the other end when it is no longer possible to use the nailer, repeat the procedure in [1] for the last rows.

AJUSTEMENT DU CLOUEUR PRIMATECH Q500

Le profil des planches de bois franc varie selon le manufacturier. Avant d'utiliser le cloueur Q500, il est important de l'ajuster pour qu'elle s'adapte parfaitement au profil. Un jeu de semelle ainsi que deux espaceurs blancs sont fournis. La semelle noire doit être utilisée pour les planches de 3/8" d'épaisseur, la grise avec les planches de 1/2" et la bleue avec les planches de 5/8". Installer la semelle appropriée en insérant un ou deux espaceurs si nécessaire pour obtenir le plus petit espace possible entre le pied (Q-140) et la languette tel qu'indiqué sur le diagramme. La pied ne doit jamais toucher la languette.

Ces ajustements ne s'appliquent pas aux bois laminés: il faudra essayer les différentes semelles et utiliser les espaceurs fournies si nécessaire pour clouer le plus près possible de la languette, sans la toucher. Les bois laminés sont plus fragile; c'est la responsabilité du poseur de s'assurer que la pose n'endommage pas la surface du bois.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Utiliser la face caoutchoutée du marteau fourni avec le cloueur pour bien placer les planches.

Tenir fermement le cloueur, bien à plat, et frapper le piston avec **l'embout caoutchouté** du marteau. Frapper avec suffisamment de force pour bien enfoncer le clou d'un seul coup de marteau.

INSTALLATION DE PLANCHER DE BOIS FRANC

1. Prévoir un espace d'expansion de 1/2" et percer le bois pour y enfoncer des clous de finition, tel que montré. Noyer les clous à l'aide d'un chasse-clou et masquer les trous avec un mastic assorti.

2. Percer le bois à 45° près de la languette et utiliser des clous de finition pour les quelques rangées suivantes.

3. Utiliser votre cloueur Q500 pour fixer les planches à l'angle de 50° pré-déterminé. Clouer à 3" des bouts et à tous les 6-8". Éviter de clouer directement sur les noeuds du bois.

4. En bordure des murs, lorsqu'il n'est plus possible d'utiliser le cloueur, répéter la procédure décrite en [1] pour les derniers rangs.

CAUTION

STRIKE ONLY WITH THE RUBBER END OF THE Mallet. USING THE STEEL END WILL DAMAGE THE TOOL AND VOID THE WARRANTY

Never attempt to strike more than once to countersink a cleat. The cleat might get stuck inside the tool, damage your floor or damage your tool. Use a nail set if necessary.

Use only 1¼" or 1½" 18-GAGE cleats (120 per clip). Do NOT use regular 1½" cleats (thicker, 100 per clip).

MAINTENANCE

Your Q500 nailer should require little maintenance. In case the driving blade, spring or blade retainer need to be replaced, follow these instructions:

- 1) Pull on the ring Q-051B to release the plunger Q-020.
- 2) Replace as required the driving blade Q-040, the spring Q-070 or the blade retainer Q-030.
- 3) Pull on the ring Q-051B and depress the plunger Q-020 to its position.

If you need to open the nailer for maintenance, always check the following points before re-assembling the gate and foot:

- Check the condition of the driving blade, particularly at the tip. Never use a broken or dent driving blade.
- Unless it needs to be replaced, the channel assembly Q-091 should remain in its position. Check that the hole in its back is well indexed on the bushing holding pin Q-051.
- Check that the gate and foot are perfectly flat, or slightly bent in such a way that it forces to close the small channel in which cleats are ejected.
- Make sure that the (2) pins at the end of the feeder channel meet the gate perfectly, without force.
- When the (4) screws Q-110 are tighten, check that there is absolutely no gap between the foot, the gate and the body. Also check that there is no gap at all at the bottom between the gate and foot.

IMPORTANT - The driving blade Q-040 is made of the highest quality steel. It is exposed to the full impact of the hammer. Even under normal conditions, it is subjected to wear or damage and may need to be replaced. Always keep a spare at the job site.

For additional information, contact Primatech or consult our 24-hours On-Line Technical Support site at:
www.primatech.ca/support

ATTENTION

FRAPPER AVEC LE BOUT CAOUTCHOUTÉ SEULEMENT. L'UTILISATION DU BOUT MÉTALLIQUE ENDOMMAGERA L'OUTIL ET ANNULERA LA GARANTIE.

Ne jamais frapper plus d'une fois sur le même clou. Ceci pourrait coincer le clou dans le cloueur et l'endommager. Utiliser un chasse-clou si nécessaire.

Utiliser seulement des clous 18-GAGE 1¼" ou 1½" (120 par plaquette). Ne pas utiliser de clous 1½" réguliers (100 par plaquette).

ENTRETIEN

Votre cloueur Q500 requiert peu d'entretien. Voici la procédure à suivre pour remplacer la tige de poussée, le ressort ou le caoutchouc de retenue:

- 1) Tirer sur l'anneau Q-051B et enlever le piston Q-020.
- 2) Remplacer si nécessaire la tige de poussée Q-040, le ressort Q-070 ou le caoutchouc de retenu Q-030.
- 3) Tirer sur l'anneau Q-051B et replacer le piston Q-020 en place.

Si vous devez ouvrir votre cloueur pour un entretien, assurez-vous de bien vérifier les points suivant avant de ré-assembler les plaques guide et pied:

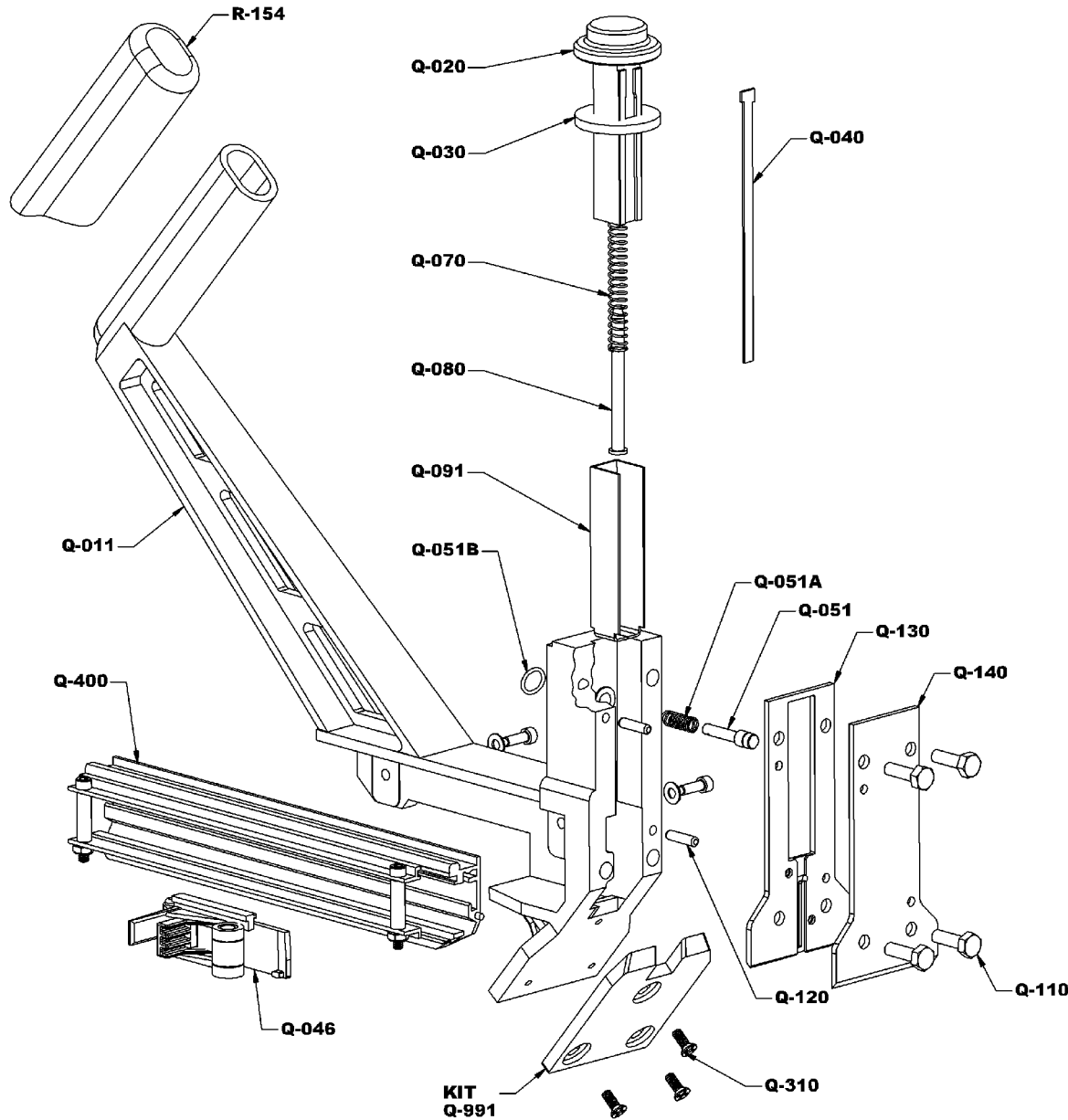
- Vérifier l'état de la tige de poussée. Ne jamais utiliser une tige abîmée.
- Vérifier l'emplacement du guide assemblé Q-091. Le trou à l'arrière devrait s'insérer autour de la pièce servant à retenir la tige Q-051.
- Les plaques guide et pied devraient être parfaitement plates, ou légèrement pliées de sorte que l'ouverture par laquelle les clous sont éjectés soit complètement fermée.
- Les petites tiges à l'extrémité du magasin devraient s'engager facilement dans la plaque guide.
- Lorsque tous les boulons sont bien serrés, il ne devrait y avoir aucun espace entre les plaques et le bâti.

IMPORTANT - La tige de poussée Q-040 est soumise à la pleine force de l'impact du marteau. Il est normal qu'elle s'use ou même se brise à l'occasion. Il est recommandé de toujours conserver une tige de rechange.

Pour des informations supplémentaires, contactez Primatech ou consultez le service en ligne à:
www.primatech.ca/support

Primatech

Q500



Body	Q-011	Bâti
Plunger	Q-020	Piston
Blade retainer	Q-030	Caoutchouc de retenu
Driving blade	Q-040	Tige de poussée
Spring/clip	Q-046	Coulisseau
Pin	Q-051	Tige de butée
Spring	Q-051A	Ressort
Ring	Q-051B	Anneau
Spring	Q-070	Ressort
Plunger spring pin	Q-080	Tige de ressort
Plunger liner	Q-091	Guide
Bolts	Q-110	Boulons
Dowel pins	Q-120	Goupilles
Gate	Q-130	Plaque guide
Foot	Q-140	Pied
Screws	Q-310	Vis
Feeder channel	Q-400	Magasin
Plastic base kit	Q-991	Semelles
Grip	R-154	Gaine